



Hi Fusion

10 Passos

- 1- Manipule o material durante 1 minuto seguindo as proporções contidas neste rótulo;
- 2- Em uma superfície plana e lisa deposite o material manipulado até formar uma pastilha com aproximadamente 2cm de altura;
- 3- Posicione a peça sobre a superfície da pastilha e remova o excesso de material das laterais da peça (vestibular, lingual, mesial, distal);
- 4- Aguarde na bancada entre 20 e 30 minutos;
- 5- Coloque a pastilha de revestimento no forno de fundição em temperatura ambiente;
- 6- Eleve a temperatura 15°C/min. até 400°C;
- 7- Mantenha a pastilha de solda no forno até a completa eliminação do agente de união (Duralay);
- 8- Realize o procedimento de soldagem como de costume;
- 9- Após a soldagem deixe resfriar naturalmente sem que haja qualquer tipo de resfriamento com água fria ou jato de ar comprimido;
- 10- Desinclua a peça e realize o acabamento;